

ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЕННОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ (КОРРЕКЦИОННАЯ) ШКОЛА - ИНТЕРНАТ
г. КРАСНОДАРА

Дидактическое пособие

**СБОРНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ**



Разработчик:
Топчий Георгий Георгиевич,
учитель технологии

г. Краснодар, 2022 год

Пояснительная записка

Дидактическое пособие «Сборник технологических карт по изготовлению изделий из древесины» разработано в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования обучающихся с ограниченными возможностями здоровья (ФГОС ООО ОВЗ); требованиями к результатам освоения адаптированной основной образовательной программы по технологии (метапредметным, предметным) для слабослышащих и позднооглохших учащихся (вариант 2.2.2) и глухих учащихся (вариант 1.2).

Среди важных задач обучения и воспитания, стоящих перед специальной школой, видное место занимает проблема трудового воспитания, приобщения глухих и слабослышащих учащихся к труду.

Дидактическое пособие «Сборник технологических карт по изготовлению изделий из древесины» предназначено для учащихся специальной (коррекционной) школы и может быть использовано педагогами в рамках образовательной деятельности, руководителями кружков технической направленности.

В традиционной педагогике работа учителя ориентирована, прежде всего, на сообщение знаний и способов действий, которые предлагаются обучающимся в готовом виде, предназначены для воспроизводящего усвоения; педагог является единственным инициативно действующим лицом учебного процесса. В настоящее время в практику образования внедряются все новые технологии и методики. Большинство новых технологий ориентировано на усовершенствование работы обучающихся по овладению новыми знаниями, умениями и навыками. Использование технологической карты на занятиях также способствует формированию умений школьников работать с информационными источниками, перерабатывать и систематизировать информацию. Использование технологической карты позволяет обучающимся более осознано подойти к изучению нового материала, оценить свои возможности для достижения поставленных целей и задач занятия, позволяет провести самооценку своих действий.

Технологическая карта - это одна из форм образовательного процесса, позволяющая сделать занятие более плодотворным. Использование инструкционных и технологических карт на занятии - один из приемов личностно-ориентированного обучения, позволяющего организовать самостоятельное освоение знаний обучающихся.

Что такое технологические карты и для чего они нужны

Технологическая карта представляет собой документ, который содержит все необходимые сведения и, соответственно, инструкции для персонала, который выполняют определенный технологический процесс или же техническое обслуживание объекта. Качественно составленная

технологическая карта должна в обязательном порядке давать четкие ответы на такие вопросы:

- Какого рода операции следует выполнять?
- В какой именно последовательности выполняются предусмотренные технологическим процессом операции?
- С какой периодичностью требуется выполнять операции (в случаях, когда необходимо многократное повторение операции)?
- Сколько времени затрачивается на выполнение отдельно взятой операции?
- Каков конечный результат выполнения определенной операции?
- Какие требуются инструменты, а также материалы для эффективного выполнения операции?

Разработка и внедрение технологических карт необходима в таких случаях:

- при высокой степени сложности выполняемых операций;
- при наличии спорных элементов и неоднозначностей в планируемых операциях;
- при необходимости четкого определения трудозатрат на качественную эксплуатацию объекта.

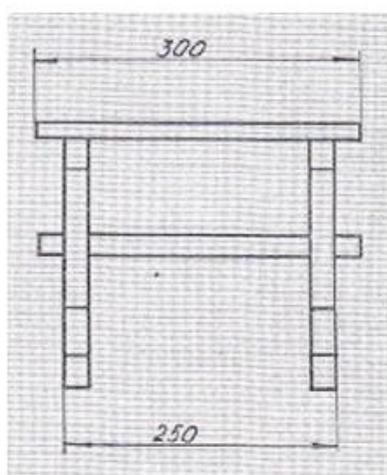
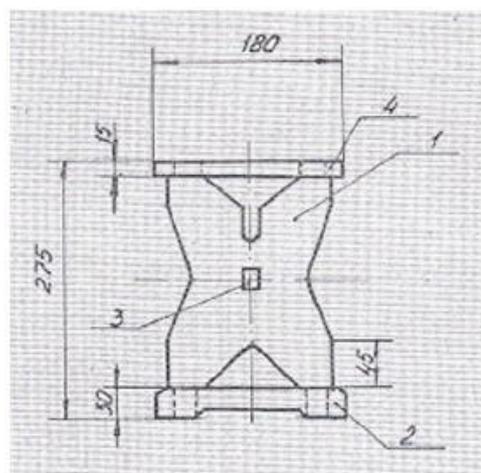
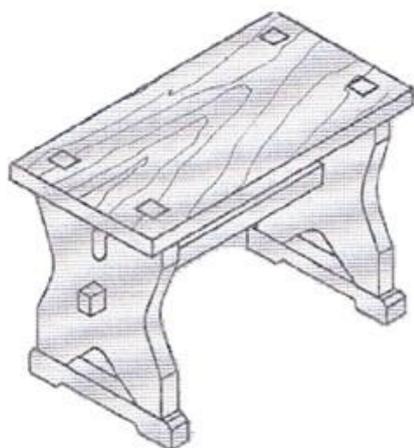
Надо сказать, что чаще всего технологическая карта составляется для каждого отдельно взятого объекта, оформляясь в виде понятной таблицы. В одной технологической карте могут учитываться различные, но при этом имеющие какое-либо сходство между собой модели объектов

Технологические карты – это выводы, которые рождаются на глазах учащихся в момент объяснения и оформляются в тетрадях в виде таблиц, карточек, чертежей и рисунков.

Компактные, опорные схемы, вызывая живой интерес учащихся, побуждают их к активному труду, к поиску.

Работая над проектом, дети применяют технологические карты, и эти карты позволяют все этапы работы разложить по «полочкам».

Метод проекта в «связке» с технологической картой позволяет детям творчески мыслить.



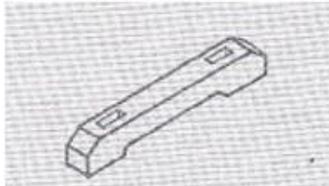
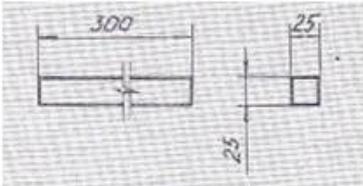
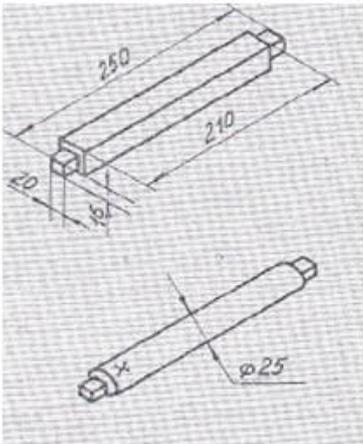
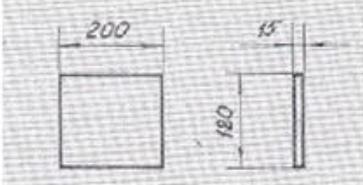
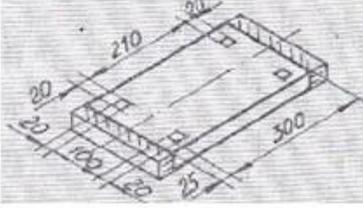
1. Применяемые материалы: хвойные породы древесины предпочтительнее сосна, ель.
2. Окончательная обработка: ретушировать морилкой (отжатым поролоном) и покрыть бесцветным лаком.

№ поз.	Наименование	Кол.	Материал	Примеч.
1	Боковина	2	сосна	
2	Основание	2	сосна	
3	Поперечина	1	сосна	
4	Крышка	1	сосна	
		Скамейка детская		
		Сосна	1 : 5	

Карта технологическая на изготовление деталей для скамейки

Лист 2

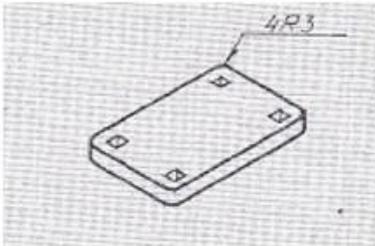
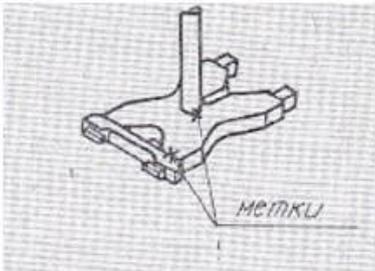
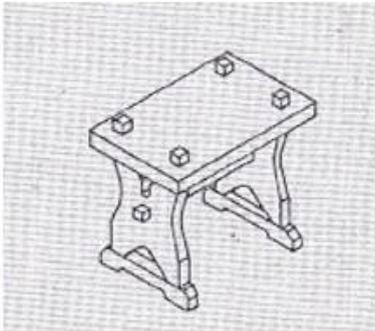
Листов 3

№ опер	Содержание операции	Операционный эскиз	Примечание
6	6.1 Проверить собираемость с деталью позиции 1 6.2 Вырезать контур детали		Инструмент: Ножовка, стамеска, рубанок, напильник, шкурка шлифовальная
7	7.1 Выбор заготовки на деталь позиции 3 7.2 Чистовое строгание в размер 25x25 мм		Инструмент: Рубанок, штангенциркуль
8	8.2 Разметить шипы 20x16 мм 8.3 Обрезать в размер 250 мм 8.4 Вырезать шипы 20x16 мм до размера 210 мм 8.5 Строгать цилиндр Ø25 мм 8.6 Проверить собираемость с деталью 1 и сделать метку		Инструмент: Ножовка, угольник, линейка, рейсмус
9	9.1 Выбор заготовки на деталь позиции 4 9.2 Чистовое строгание в размер 180x15 мм		Сучки и косослой не допускаются. Инструмент: рубанок, линейка
10	10.1 Разметить заготовку 10.2 Долбить 4 отверстия 20x20 мм		Инструмент: Угольник, линейка, рейсмус, карандаш, долото, киянка

Карта технологическая на изготовление деталей для скамейки

Лист 2

Листов 3

№ опер	Содержание операции	Операционный эскиз	Примечание
11	<p>11.1 Вырезать деталь и зачистить</p> <p>11.2 Проверить собираемость с деталью 1 и сделать метки</p>		<p>Инструмент: Ножовка, рубанок, напильник, шкурка шлифовальная</p>
12	<p>12.1 Установить на клей боковины с основанием</p> <p>12.2 Установить на клей поперечину с боковинами</p>		<p>Инструмент: Клей ПВА столярный, кисть, киянка</p>
13	<p>13.1 Установить на клей крышку и выдержать до полного высыхания</p> <p>13.2 Срезать выступающие шипы и зачистить</p> <p>13.3 Шлифовать</p> <p>13.4 Ретушировать морилкой и покрыть лаком</p>		<p>Инструмент: Клей ПВА столярный, киянка, ножовка, стамеска, напильник, шкурка шлифовальная, морилка, губка, лак, кисть</p>